



"Cumplimos con el ERP de eficiencia energética"

DISEÑADOS Y
FABRICADOS POR

DESIGNED AND
BUILT BY

DESSINÉS ET
FABRIQUÉS PAR

MET MANN

Garantía 5 años
Estructura exterior

5 year guarantee
Exterior structure

Garantie 5 années
Structure extérieure

Garantía 1 año
Resto de componentes

1 year guarantee
Other elements

Garantie 1 année
Reste de composants

AD BIGGER PREMIUM

ENFRIADORES EVAPORATIVOS INDUSTRIALES
45.000 a 65.000 m³/h

Los enfriadores evaporativos son un sistema de enfriamiento natural que utilizan el agua como elemento refrigerante. Su principio básico de funcionamiento es el de aspirar el aire exterior y hacerlo pasar por unos paneles enfriadores humedecidos con agua, una vez el aire pasa por este panel se enfria y aumenta su humedad. Realizado este proceso, el aire es impulsado en el interior del local a climatizar y en base a las renovaciones y extracción de aire adecuados, se alcanzan temperaturas de confort agradables y una calidad del aire interior adecuada para las personas.

Los climatizadores evaporativos AD BIGGER PREMIUM desarrollan un caudal de aire de **45.500 m³/h a 65.000 m³/h con una presión disponible a caudal máximo de 100 Pa.**

Su capacidad de enfriamiento es adecuado para locales de 750m² a 1.080m². Para mayores superficies se pueden instalar más de una unidad.

Su funcionamiento es totalmente ecológico debido a que no se usa ningún tipo de gas refrigerante además de precisar de un 80% menos de energía eléctrica respecto a equipos de aire acondicionado convencional.

Otro aspecto a tener muy en cuenta, es la renovación constante del aire interior que garantiza eliminar ambientes viciados de olores, humos y bacterias.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Bandeja de agua fabricada en acero inoxidable AISI-316
- Techo superior y rejillas de aspiración en acero galvanizado pintadas al horno con pintura poliéster en color gris RAL 7035.
- Postes fabricados en acero inoxidable AISI-304.
- Paneles enfriadores tipo 5090 de 100 mm de espesor.
- Grupo ventilador centrífugo en acero galvanizado.
- Sistema de vaciado automático patentado por MET MANN.
- Instalación hidráulica y eléctrica conectadas en fábrica.
- Soporte de rodamiento con tratamiento anti corrosivo con tapa de protección.
- Bancada base con patas para facilitar su transporte e instalación.
- Correas trapezoidales QUADPOWER de GATES.
- Bomba de agua WILO.
- Motores eléctricos de alta eficiencia IE3.
- Apertura rápida de los paneles con fijadores de media vuelta.
- Posibilidad de suministro con techo y paneles en acero inoxidable AISI-304.
- Se pueden suministrar con sistemas de filtrado para cumplir la norma alimentaria BRC, motores ATEX, etc.

¿POR QUÉ METMANN? · Why Met Mann? · Pourquoi Met Mann?

• Garantizamos 5 años la estructura exterior (excepto paneles) y 1 año el resto de elementos.

5 years guarantee for the exterior structure (except panels) and 1 year for other elements.

Nous garantissons pour 5 années l'structure extérieure (sauf panneaux) et pour 1 années le reste de composants.

• Somos fabricantes y podemos adaptarnos a sus necesidades.

We are manufacturers and we can adapt our products to your needs.

Nous sommes fabricants et nous pouvons nous adapter à vos nécessités.

• Asesoramiento técnico - comercial totalmente personalizado.

Fully personalized technical and commercial consultation.
Assistance technique-commerciale, totalement personnalisée.

• Garantizamos el suministro de piezas de recambio.

We guarantee the supply of replacement parts.

Nous garantissons la fourniture de pièces de rechange.



MET MANN

Creando Clima desde 1959

www.metmann.com - Tel +34 93 851 15 99 - C/ Fontcuberta, 32-36 08560 - Manlleu (Barcelona) SPAIN

Get In Touch

Call: [0845 6880112](tel:08456880112)

Email: info@adremit.co.uk

Our Address

Puravent, Adremit Limited, Unit 5a, Commercial Yard,
Settle, North Yorkshire, BD24 9RH



EVAPORATIVE COOLING

RAFRAÎCHISSEMENT PAR ÉVAPORATION

INDUSTRIAL EVAPORATIVE COOLERS

Evaporative coolers are a natural cooling system that use water as a cooling element. Its basic operating principle is to suck in the outside air and pass it through some cooling panels moistened with water. Once the air passes through this panel, it cools and increases its humidity. Once this process has been carried out, the air is propelled inside the premises to be air-conditioned and, based on the appropriate renovations and extraction of air, pleasant comfort temperatures and a quality of indoor air suitable for people are achieved.

AD BIGGER PREMIUM evaporative air conditioners develop an air flow from **45.500 m³/h to 65.000 m³/h with an available pressure at a maximum flow of 100 Pa.**

Its cooling capacity is suitable for premises from 750m² to 1.080m². For larger surfaces, more than one unit can be installed.

Its operation is totally ecological due to the fact that no type of refrigerant gas is used in addition to requiring 80% less electrical energy compared to conventional air conditioning equipment.

Another aspect to keep in mind is the constant renewal of indoor air that guarantees eliminating stale environments of odors and fumes.

MAIN FEATURES

- Water tray made of AISI-316 stainless steel
- Top ceiling and suction grilles in galvanized steel painted with oven RAL 7035 gray polyester.
- Posts made of AISI-304 stainless steel.
- Cooler panels type 5090, 100 mm thick.
- Centrifugal fan group in galvanized steel.
- MET MANN patented automatic emptying system.
- Hydraulic and electrical installation connected at the factory.
- Bearing support with anti-corrosive treatment with protection cover.
- Base bench with legs for easy transport and installation.
- GATES QUADPOWER V-Belts.
- WILO water pump.
- IE3 high efficiency electric motors.
- Quick opening of the panels with half-turn fasteners.
- Possibility of supply with ceiling and panels in AISI-304 stainless steel.
- They can be supplied with filtering systems to comply with the BRC food standard, ATEX motors, etc.

REFROIDISSEURS ÉVAPORATIFS INDUSTRIELS

Les refroidisseurs évaporatifs sont un système de refroidissement naturel qui utilise l'eau comme élément de refroidissement. Son principe de fonctionnement de base est d'aspirer l'air extérieur et de le faire passer à travers des panneaux de refroidissement humidifiés avec de l'eau. Une fois que l'air passe à travers ce panneau, il se refroidit et augmente son humidité. Une fois ce processus effectué, l'air est propulsé à l'intérieur des locaux pour être climatisé et, sur la base des rénovations et de l'extraction d'air appropriées, des températures de confort agréables et une qualité d'air intérieur adaptée aux personnes sont atteintes.

Les climatiseurs évaporatifs AD BIGGER PREMIUM développent un débit d'air de **45 500 m³/h à 65 000 m³/h avec une pression disponible à un débit maximum de 100 Pa.** Sa puissance frigorifique convient aux locaux de 750m² à 1080m². Pour les grandes surfaces, plusieurs unités peuvent être installées.

Son fonctionnement est totalement écologique du fait qu'aucun type de gaz réfrigérant n'est utilisé en plus de nécessiter 80% d'énergie électrique en moins par rapport aux équipements de climatisation conventionnels.

Un autre aspect à garder à l'esprit est le renouvellement constant de l'air intérieur qui garantit l'élimination des environnements périssables d'odeurs et de fumées.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Bac à eau en acier inoxydable AISI-316
- Plafond supérieur et grilles d'aspiration en acier galvanisé peint avec four Polyester gris RAL 7035.
- Poteaux en acier inoxydable AISI-304.
- Panneaux réfrigérants type 5090, épaisseur 100 mm.
- Groupe de ventilateurs centrifuges en acier galvanisé.
- Système de vidange automatique breveté MET MANN.
- Installation hydraulique et électrique raccordée en usine.
- Support de roulement avec traitement anticorrosion avec couvercle de protection.
- Banc de base avec pieds pour faciliter le transport et l'installation.
- Courroies trapézoïdales GATES QUADPOWER.
- Pompe à eau WILO.
- Moteurs électriques à haut rendement IE3.
- Ouverture rapide des panneaux avec attaches demi-tour.
- Possibilité d'approvisionnement avec plafond et panneaux en acier inoxydable AISI-304.
- Ils peuvent être fournis avec des systèmes de filtration conformes à la norme alimentaire BRC, Moteurs ATEX, etc.



Sistema de apertura rápida con fijadores de media vuelta.

Quick-opening apertures with half-turn knob.

Système d'ouverture rapide moyennant des fixateurs de demi-tour.

Sistema de distribución de agua aplicado en el techo.

Water distribution system in the upper cover.

Système de distribution d'eau appliquée au tôle.

Soporte y rodamiento con tratamiento anticorrosivo DUROTECT de FAG.

Support and bearing with FAG DUROTECT antifreeze treatment.

Maintien et maintien avec le traitement anticorrosion FAG DUROTECT.

Sistema de vaciado automático patentada por Met Mann

Automatic drainage system patented by Met Mann

Système de vanne de vidange automatique breveté par Met Mann

Bomba de agua Wilo con interruptor de nivel.

Wilo Water pump with level switch.

Pompe d'eau Wilo avec commutateur de niveau.

Grupo ventilador en acero galvanizado (con bastidor galvanizado en caliente) con tapas de protección del eje del ventilador.

Fan group in galvanized steel (with hot-dip galvanized frame) with protection covers for the fan shaft.

Groupe de ventilateurs en acier galvanisé (avec cadre galvanisé à chaud) avec couvercles de protection pour l'arbre du ventilateur.

Grupa ventilador en acero galvanizado (con bastidor galvanizado en caliente) con tapas de protección del eje del ventilador.

Lower base for ease of transport and installation.

Bâti base pour faciliter le transport et l'installation.



MET MANN

Creando Clima desde 1959

www.metmann.com - Tel +34 93 851 15 99 - C/ Fontcuberta, 32-36 08560 - Manlleu (Barcelona) SPAIN

Get In Touch

Call: [0845 6880112](tel:08456880112)

Email: info@adremit.co.uk

Our Address

Puravent, Adremit Limited, Unit 5a, Commercial Yard,
Settle, North Yorkshire, BD24 9RH

